

インストール

締め付けトルク表

	マーク	適用製品及び組み合わせ	手でシート面に当た るまで締め付け た後の回転数	トルク N・m	再度新たに締め付 けの場合シート面に 当たった後の回転数
4mm 配管用 コンプレッション・ ブッシング	A	ナイロンパイプ (チューブ・ インサート入り)、アルミ管	2/3	3.4	1/6 - 1/4
	B	銅管、鋼管	2/3	3.9	1/6 - 1/4
6mm 配管用 コンプレッション・ ブッシング	C	ナイロンパイプ (チューブ・インサート入り)	2/3	3.4	1/6 - 1/4
	D	銅管、鋼管	2/3	3.9	1/6 - 1/4
8mm 配管用 コンプレッション・ ブッシング	E	ナイロンパイプ (チューブ・インサート入り)	2/3	6.9	1/6 - 1/4
	F	銅管	2/3	11.8	1/6 - 1/4
	G	鋼管	2/3	13.7	1/6 - 1/4
4mm 配管用 コンプレッション・ ナット	H	ナイロンパイプ (チューブ・インサート入り)	2/3	2.5	1/6 - 1/4
	I	銅管	2/3	2.9	1/6 - 1/4
	J	鋼管	2/3	3.9	1/6 - 1/4
6mm 配管用 コンプレッション・ ナット	K	ナイロンパイプ (チューブ・インサート入り)	2/3	4.9	1/6 - 1/4
	L	銅管、鋼管	2/3	5.9	1/6 - 1/4
フローユニット	Q	ジャンクション	1/2	5.9 - 7.8	1/6 - 1/4
SPバルブ	R	シーリング・ワッシャー SW-10；鉄とアルミ (プラグ)	1/6	9.8	-
	S	アウトレットチェック、ストレート アダプター (吐出口)； コンプレッション・スリーブ付き	2/3	9.8	-
MO2、MG2 型 バルブ		JVPA 型	-	10.0	-
MU 型バルブ		MUJ 型	-	5.0	-
その他	T	配管部品 (Rc1 / 8)；亜鉛、 アルミ、真鍮と鉄、真鍮	2.5 - 3	6.9	-
	U	配管部品 (Rc1 / 8)；鉄と鉄	1	8.8	-
	V	φ 6 高圧継手、継手本体と ナットスリーブ、鋼管	1.25	19.6	-
	W	φ 8 高圧継手、継手本体と ナットスリーブ、鋼管	1.25	29.4	-